

PRESSEMITTEILUNG  
Altdorf – Deutschland / Juni 2018



LWB-Steinl auf der K-2019

## **Steinl-Gruppe: Neue LWB-Vertikal-Maschinen, Automatisierung, Klebe- und Dichtungstechnik, aber auch Biopolymer-Anwendung.**

In den letzten acht Jahren hat sich unser Unternehmen zu einer breit aufgestellten Gruppe von acht Firmen entwickelt. Fünf der acht Unternehmen werden auf der K-2019 auf unserem Stand in Halle 14 / A68 einen umfassenden Überblick über ihre Kompetenzen geben (Abb.1). Über den Elastomer-Spritzguss und die Gummi-Aufbereitungstechnik hinaus sind dies insbesondere die Klebe- und Dichtungstechnik, aber auch die Entwicklung und Anwendung von faserverstärkten Biopolymeren.

### **Vertikale Elastomer-Spritzgießmaschinen mit Ergonomie-Bestwerten**

Als einer der Marktführer bei Elastomer-Spritzgießmaschinen mit vertikaler Schließeinheit präsentieren wir als Messeneuheit ein neues Rundtischmaschinen-Konzept, das sich durch Bestwerte bei der Bedien- und Wartungsergonomie auszeichnet. Deren zentrale Komponente ist eine frei stehende, daher allseitig zugängliche 3-Säulen-Schließeinheit mit einer darüber „schwebend“ anmutenden horizontalen Plastifizier- und Spritzeinheit, die über eine Umlenkung zentral durch die obere Maschinenplatte einspritzt (Abb. 2a+b und 3). Das horizontale Plastifizier- und Spritzaggregat hält die Gesamthöhe der Produktionszelle niedrig, was einen Einsatzvorteil in Hallen mit geringer lichter Höhe darstellt. Dadurch und die niedrige Rundtisch-Aufspannfläche von lediglich 1000 mm über Boden bietet das neue Maschinenkonzept Ergonomievorteile insbesondere für Spritzgießaufgaben mit hohem Manipulationsanteil, beispielsweise das Umspritzen von PKW-Glasscheiben. Der Rundtisch-Bereich und der Maschinenantrieb samt Hydraulik als Stand-alone-Einheit neben der Schließeinheit sind für Wartungs- und Aufspannarbeiten von allen vier Seiten zugänglich.

Das zweite Beispiel aus dem Vertikalmaschinen-Programm ist eine C-Rahmen-Maschine mit 1000 kN Schließkraft und 1000 cm<sup>3</sup> EFE-Spritzaggregat. Hergestellt wird ein Türstopper aus Gummi mit einem 2-fach-Kaltkanal-Werkzeug, dessen Kaltkanalsystem von ITS-Huber stammt und als Neuheit ohne Drucksensor in der Formkavität auskommt.

### **LWB-Automatisierung: Automatisierte Elastomerteile-Handhabung und Nachbearbeitung**

Das Automatisierungspotential wird durch eine 2-Maschinen-Produktionsszelle demonstriert, die aus einer oben schließenden C-Rahmen-Maschine in Thermoplast-Ausführung vom Typ VCRS 500/115 und einer Portalrahmen-Maschine vom Typ VRF 1100/160 besteht. Unterstützt von einem 6-Achs-Roboter produzieren sie eine 2-Komponenten-Wellendichtung aus einem Polyamid-Ringteil und einer angespritzten EPDM-Gummidichtung. Zwischen den beiden Spritzgießstationen sorgt eine Plasmabehandlungsstation für eine optimale Reinigung und Aktivierung der Polyamid-Oberfläche. Die Dichtlippe wird anschließend innerhalb der Fertigungszelle mechanisch nachbearbeitet und auf Maßhaltigkeit überprüft.

### **Flüssig-Dichtungstechnik ergänzt Gummielement-Dichtungstechnik**

Die seit 2013 zur Steinl-Gruppe gehörende Dreibond GmbH in Ismaning bei München konzentriert sich auf die Entwicklung von Kleb- und Dichtstoffanwendungen für die Großserienfertigung. Auf der Basis von 40 Jahren Erfahrung können Systemlösungen von der Entwicklung flüssiger Kleb- und Dichtstoffe bis zur Konstruktion und Herstellung von prozesssicheren Auftragssystemen in industriellen Montagelinien aus einer Hand angeboten werden. Die Anwendungen gehen weit über das Verkleben und Abdichten flacher Oberflächen hinaus, z. B. bis zu Rotorsprühanwendungen in Löchern, sowie das Ölen und Schmieren von Lagern, Löchern und Gewinden oder das Einpressen von Dichtringen.

### **LWB-Biowerkstoff-Kompetenz seit 2011**

Die von LWB-Steinl 2011 gegründete Biofibre GmbH mit Sitz in Altdorf/Landshut entwickelt, produziert und vertreibt naturfaserverstärkte Biokunststoffe für die thermoplastische Verarbeitung zu Formartikeln, mit dem Schwerpunkt Spritzguss. Die erzeugten Biokunststoffe zeichnen sich durch eine hohe Öko-Effizienz aus. Sie ergibt sich durch die Herstellung ohne fossile Brennstoffe und den hohen Anteil an Recyclingware. Die Werkstoffentwicklung wird in enger Zusammenarbeit mit der TU München betrieben. Durch die Allianz mit der 2019 mehrheitlich übernommenen niedersächsischen Naftex GmbH ist Compoundierung in Industriemengen sichergestellt.

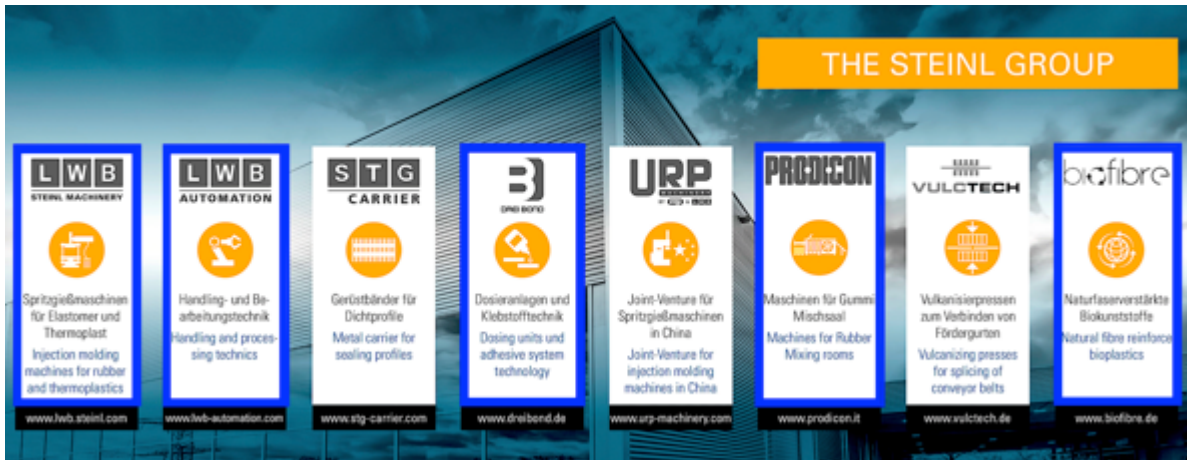
### **Führende Gummi-Batch-off-Kühlanlagen von Prodicon / Mailand**

Als fünftes Unternehmen der Steinl-Gruppe präsentiert die italienische Prodicon International Srl. / Milano ihr Angebot für Gummi-Mischbetriebe. Prodicon ist Technologieführer in der Entwicklung und Produktion von Batch-Off-Kühlanlagen und Spezialmaschinen für die Gummi-Compoundierung in der Reifenindustrie, sowie im Bereich „Technische Gummi-Produkte“.



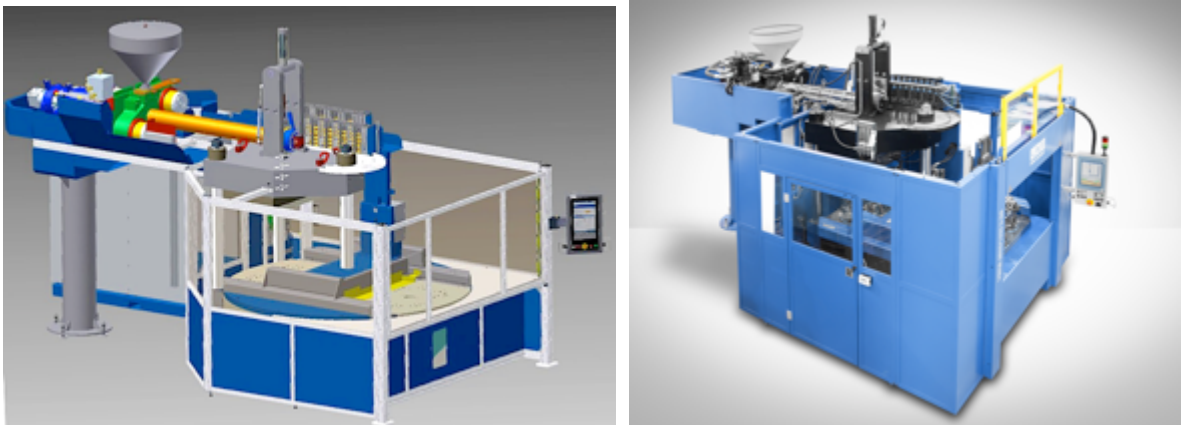
### **LWB Steinl / Halle 14 – Stand A 68**

**Abbildungen:**



Grafik: LWB-Steinl

Abb.1: Fünf (blau gekennzeichnet) der acht Unternehmen der Steinl-Unternehmensgruppe werden ihre Kompetenzen gemeinsam auf der K-2019 in Halle 14 /A68 präsentieren.



Grafik+Foto: LWB-Steinl

Abb.2a+b: Produktionszelle mit Drei-Säulen-Schließeinheit und Anspritzung über ein horizontales Plastifizier- und Spritzaggregat mit zentraler Einspritzung von oben auf Basis des Maschinentyps VSRS 2500/1000.

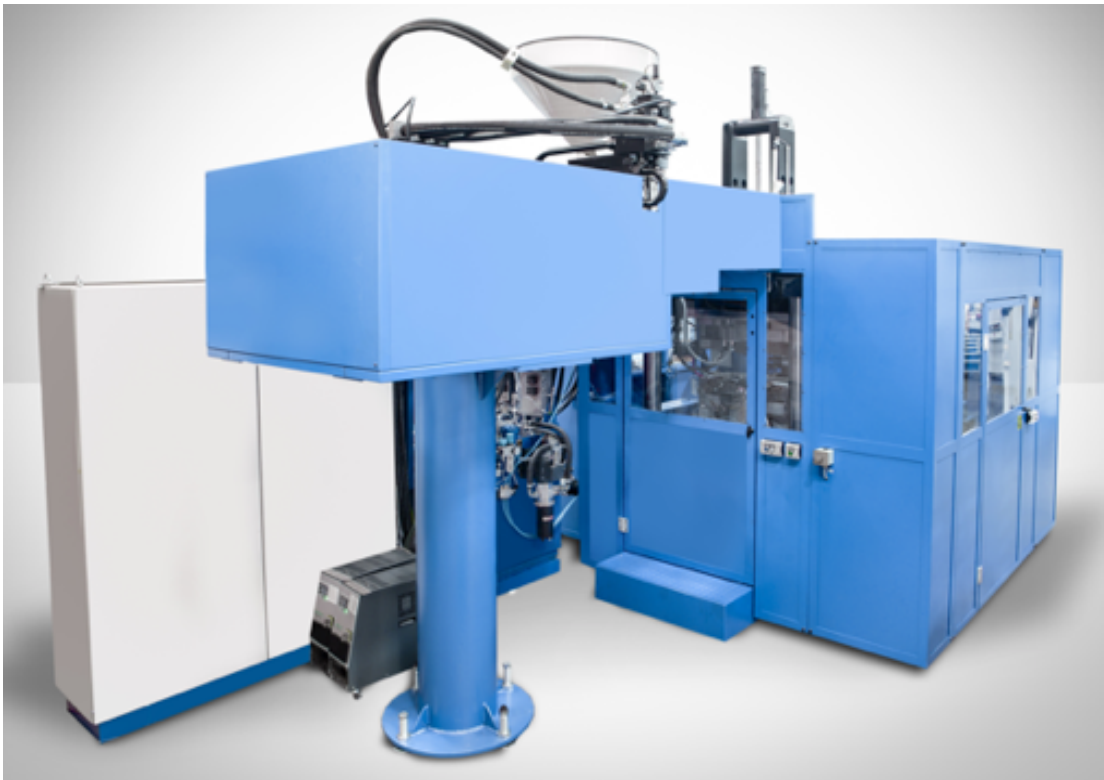


Foto: LWB-Steinl

Abb.3: Die „schwebende Überkopf-Position“ des Plastifizieraggregats oberhalb der Schließeinheit schafft die Voraussetzung für einen allseitig zugänglichen Werkzeugbereich.

#### **über LWB-Steinl**

Das 1962 von Alfred Steinl gegründete Familien-Unternehmen ist heute einer der weltweit führenden Hersteller von Gummi-Spritzgießmaschinen. Am Stammsitz Altdorf bei Landshut werden mit rund 250 Mitarbeitern jährlich rund 500 Maschinen gebaut.

Das Produktportfolio umfasst die komplette Bandbreite an Gummi- und Kunststoff-Spritzgießmaschinen, von der vertikalen C-Rahmen-Maschine über vertikale 4-Säulen- oder Plattenrahmen-Maschinen, bis zu horizontalen Maschinen in Säulen- und C-Rahmen-Bauweise. Zusätzlich werden auch „Batch-off-Anlagen“ zur produktionsgerechten Ablage von Gummimischungen hergestellt.

Insgesamt besteht die Steinl-Firmengruppe aktuell aus acht Unternehmen, die in vier Sparten unterteilt sind. Die größte Sparte ist der Maschinenbau, bestehend aus dem LWB-Elastomer-Spritzgießmaschinenbau, dem Förderband-Vulkanisiermaschinen-Hersteller Vultech, der LWB-Automation, dem Batch-off-Kühlanlagenhersteller Prodicon Ind. Srl und dem Spritzgießmaschinenbau URP (United Rubber & Plastic Machinery Ltd in Langfang/China). In der Stanztechnik-Sparte werden von der STG-Carrier GmbH Metallgerüstbänder für Automobil-Dichtungsprofile hergestellt. Die dritte Sparte ist Dicht- und Klebetechnik mit der Dreibond GmbH, einem Hersteller von Klebstoff-Systemen und der dafür notwendigen Applikationstechnik. Die vierte Sparte ist die Biomaterialerzeugung mit dem Unternehmen Biofibre.

#### Technische Details

Peter Radosai – Verkaufsleiter für Europa  
E-mail: peter.radosai@lwb.de.com

Pressekontakt

Christina Lebeus – Marketing

E-Mail: [christina.lebeus@lwb.de.com](mailto:christina.lebeus@lwb.de.com)

Autor:

Reinhard Bauer – TECHNOKOMM

E-Mail: [office@technokomm.at](mailto:office@technokomm.at)