

Vous souhaitez avoir plus d'informations ?



Vous êtes intéressé par le nouvel injecteur EF-E et vous souhaitez de plus amples renseignements, veuillez compléter les informations ci-dessous et nous les faxer au :



Germany: **+49 (0) 8 71- 3 08-180**

France: **+33 (0)3 44 64 16 35**

Nom _____

Société _____

Adresse _____

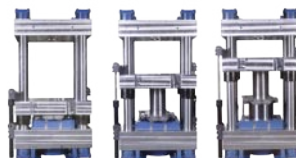
Téléphone _____

Fax _____

Adresse e-mail _____

La gamme de presses verticales à colonnes de LWB :

- Hauteur d'alimentation de bande optimisée
- Injecteur FIFO combiné avec la technologie ALL OUT brevetée
- Réduction du temps de vulcanisation jusqu'à 50%, en injection directe (canaux chauds)
- Fermeture télescopique continue en 2 temps pour optimisation de l'ergonomie du poste
- Mouvements contrôlés en boucle fermée par automate industriel couplé à un PC et afficheur tactile, logiciel convivial et intuitif
- Séquences de cycle programmables librement à partir d'un menu
- Ecran couleur tactile
- Interface Ethernet pour inspection et diagnostic à distance
- Flex control en option avec environnement Windows, écran large de 12 pouces, courbes et graphismes en temps réel



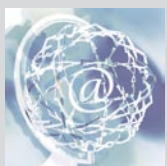
Réduction du TV,
jusqu'à **50%**

LWB
STEINL



Ou envoyez votre demande par e-mail à:

cure-time-reduction@lwb-steinl.com



Issue: 01/2006 Technical data subject to changes

LWB Steinl GmbH & Co. KG

Sonnenring 35 D-84032 - Altdorf/Germany
Tel.:(+49) 871/308-0 Fax: (+49) 871/308-180
e-mail:info@lwb-steinl.de

LWB France S.A.R.L.:

Les Marches de L'Oise - 100, rue Louis Blanc
60160 Montataire Cedex
Tel: +33 (0)3 44 64 16 44 Fax: +33 (0)3 44 64 16 35
e-mail: lwb-france@wanadoo.fr

<http://www.lwb-steinl.com>

LWB
YOUR
PROFESSIONAL
PARTNER
STEINL

Presses à injecter le caoutchouc LWB - série VS

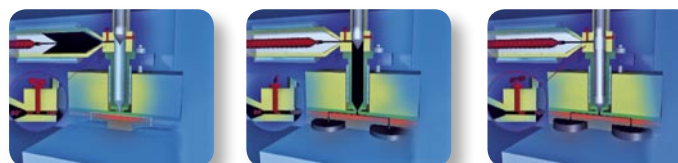
LWB Steinl place son standard à un niveau de technologie inégalé en injection caoutchouc



Réduction du TV jusqu'à 50% comparé aux systèmes d'injection conventionnels

■ Cette gamme de presses intégrée en standard offre une réponse à la demande de nos clients : **l'ergonomie**. Hauteur de travail réduite par fermeture télescopique et **alimentation bande à hauteur d'homme**.

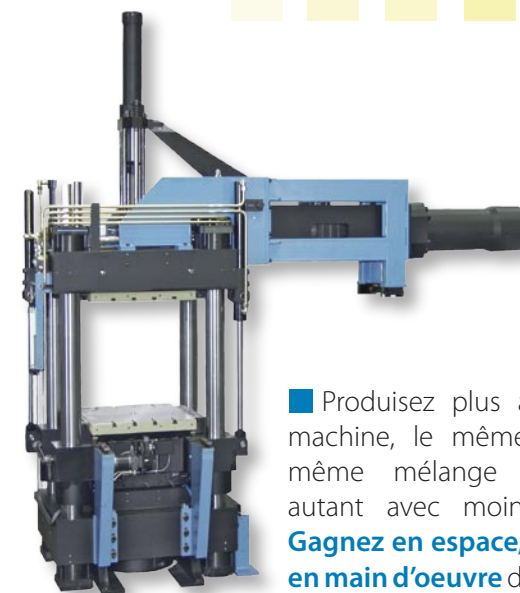
■ Le système EF-E est basé sur la combinaison d'un FIFO standard horizontal et d'un piston plongeur inspiré du système "E" pour obtenir une purge complète à chaque cycle (ALL OUT technology). Entre les deux, un système de friction réglable breveté "**Rapid Cure Element**" permet d'optimiser la température de la matière dans l'injecteur ALL OUT tout en gardant le contrôle pour éviter la prévulcanisation. Cela permet une réduction importante du temps de vulcanisation par injection de la matière dans le moule au maximum de température admissible.



■ En utilisant la technologie ALL OUT largement éprouvée et issue du système "E", le **cylindre d'injection est purgé à chaque cycle** garantissant ainsi l'absence de "grillé". Le procédé EF-E ne requiert aucune modification, ni du moule, ni du mélange.

■ L'utilisation du procédé EF-E permet une **diminution du temps de vulcanisation jusqu'à 50%**. De nombreux essais ont permis de valider cela, sans que les propriétés de la pièce soient altérées.

Résultats : **Réduction considérable du temps de cycle** et ce que nous cherchons tous : un **gain de productivité**.



■ Produisez plus avec la même machine, le même moule et le même mélange ou produisez autant avec moins de presses. **Gagnez en espace, en énergie et en main d'oeuvre** dans un scénario à tonnage équivalent, ou réduisez

le nombre d'empreintes, la taille des machines, des moules pour une meilleure polyvalence et des changements de série plus rapide.



Une machine d'essais installée dans notre département applications est prête à recevoir votre moule et votre mélange pour tester ce nouveau procédé.

	VS 2700	VS 4500	VS 6300	VS 8000
Force de fermeture	2.700 kN	4.500 kN	6.300 kN	8.000 kN
Dimensions des plateaux	560 x 630 mm	710 x 800 mm	810 x 1000 mm	900 x 1100 mm
Volume injectable	630 - 4.000 cm ³	2.000 - 6.300 cm ³	3.000 - 8.500 cm ³	6.300 - 8.500 cm ³
Pression d'injection primaire	1.800 bar	1.800 bar	1.800 bar	1.800 bar
Pression d'injection secondaire	2.500 bar	2.500 bar	2.500 bar	2.500 bar
Hauteur de travail	850 mm	950 mm	1120 mm	1280 mm
Hauteur entrée matière : environ	2000 mm	2070 mm	2450 mm	2650 mm